

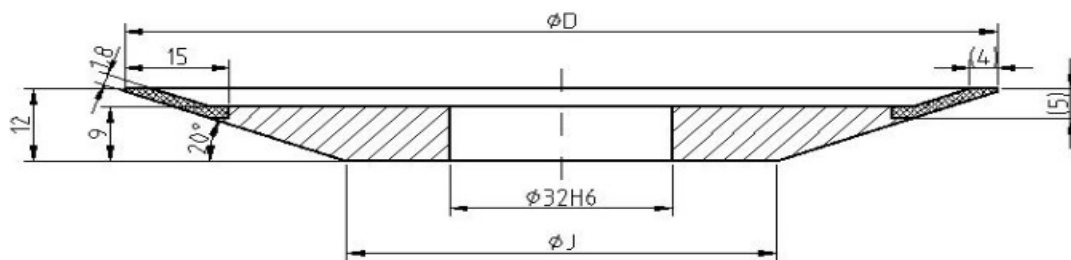
4A2S. Ultima generație disc diamantat pentru ascuțirea pâzelor circulare placate cu CMS

Acest tip de disc diamantat este ideal pentru ascuțirea pâzelor circulare cu dinți deși, pe mașini automate de tip *Vollmer CHD*.

Datorită procesului de autoascuțire a stratului diamantat se reduc timpii de lucru și crește durata de viață a sculei.

Regimul de lucru recomandat:

- viteza periferică: 35 – 40 m/s ,
- avans: 3 – 6 mm/min ,
- adâncimea de așchiere: 0,05 – 0,2 mm ,
- răcire: ulei / emulsie.



Tipodimensiune	D	J
4A2S-110-15-4 D64 R100 H25	110	47
4A2S-125-15-4 D64 R100 H32	125	62
4A2S-150-15-4 D64 R100 H32	150	86
4A2S-175-15-4 D64 R100 H32	175	111
4A2S-200-15-4 D64 R100 H32	200	136

Exemplu de comandă:

4A2S-125-15-4 D64 R100 H32

Director Productie Ing. Mihai Cerban - telefon: 0724077046

Sef Serv. Desfacere Valentina Ciocoi - telefon: 0728911153